

Fertigungsbereich CNC-Drehen

DMG CTX 420L

Erst-Inbetriebnahme
März 2008

Eine Maschine im Einsatz!



DMG CTX 420L	Spitzenweite	Spanndurchmesser	Spindeldurchlass
	680 mm	300 mm	65 mm

Drehdurchmesser max.	300 mm
Senkrechtweg (y)	± 40 mm
Längsweg (z)	635 mm
Antriebsleistung (40 / 100 % ED)	37 / 25 kW (AC)
Max. Drehmoment (40 / 100 % ED)	390 / 270 Nm
Drehzahlbereich Hauptspindel	5.000 U/min
Eilgang (x-, y-, z-Achse)	60 / 15 / 45 m/min
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	12,2 kW
Drehmoment angetriebene Werkzeuge	27 Nm
Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge	4.500 U/min
Steuerungen	Siemens 840 D Shopturn