

Fertigungsbereich CNC-Drehen

Doosan Lynx 220LMA

Erst-Inbetriebnahme
Januar 2016/17/18

Drei Maschinen im Einsatz!



Doosan Lynx 220LMA	Spitzenweite	Spanndurchmesser	Spindeldurchlass
	290 mm	250 mm	51 mm

Drehdurchmesser max.	250 mm
Senkrechtweg (y)	175 mm
Längsweg (z)	330 mm
C-Achse	360 °
Drehzahlbereich Hauptspindel	6.000 U/min
Eilgang (x-, z-Achse)	36/ 36 m/min
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Werkzeughalter	24-fach Werkzeug Revolver mit BMT
Steuerungen	Siemens S828D sl