

Fertigungsbereich CNC-Fräsen

Grob G550

Erst-Inbetriebnahme
Februar 2011

Eine Maschine im Einsatz!



Grob G550	x	y	z
5 Achs-Fräsmaschine	800 mm	950 mm	1.020 mm

Achsenansteuerung	5-Achs-Simultan-Bearbeitung A-Achse 240°, B-Achse 360°	
Geschwindigkeiten (x-, y-, z-Achse)	65 / 50 / 80 m/min	
Werkzeugdoppelmagazin	2 x 30 Werkzeuge HSK100	
Genauigkeiten (x-, y-, z-Achse) (ISO 230-2:2006)	Positioniergenauigkeit	0,006 mm
	Wiederholpräzision / Positionierung	< 0,003
Span-zu-Span-Zeit bezogen auf Drehzahl (U/min)	nach VDI 2852 [s] bis n = max	4,1 / 3,0
Schwenk-/Rundtisch	Tischdurchmesser	770 mm
	Störkreisdurchmesser	900 mm
Integrierte Kühlmittelanlage	bis 80 bar	
Antriebsspindel	10.000 min ⁻¹ ; 262/340 Nm; 45KW Antriebsleistung	
Steuerung	Siemens 840D SL	