

Messtechnik

## Keyence IM-7020

Erst-Inbetriebnahme  
Februar 2017

Eine Maschine im Einsatz!



Keyence IM-7020	x-Achse	y-Achse	z-Achse
Max. Messbereich Bildgestützte Messung	200 mm	200 mm	(4 x R50)
Max. Messbereich Lichttaster Messung	90 mm	90 mm	30 mm

Bildsensor	S7W-CMOS, 1", 6,6 Megapixel	
Anzeigeauflösung	0,1 µm	
Messsystemauflösung	0,2 µm	
Max. zulässige Werkstückmasse	5 kg	
<b>Bildgestützte Messung</b>		
Wiederholgenauigkeit (ohne/mit Messtischver.)	Standard Präzision	±1 µm / ±2 µm ±0,5 µm / ±1,5 µm
Messgenauigkeit (ohne/mit Messtischver.)	Standard Präzision	±5 µm / (7 + 0,02l) µm ±2 µm / (4 + 0,02l) µm
<b>Lichttaster Messung</b>		
Durchmesser des Lichttasters	ø3 mm	
Antastkraft	0,015 N	
Wiederholgenauigkeit	±2 µm + 5	
Messgenauigkeit	±(8 + 0,02 l) µm	