

Fertigungsbereich CNC-Drehen

MTCut T25Y/T25FSY

Erst-Inbetriebnahme
Januar 2015/2018

Zwei Maschinen im Einsatz!



MTCut T25Y/T25FSY	Spitzenweite	Spanndurchmesser	Spindeldurchlass
	558 mm	250 mm	65 mm

Drehdurchmesser max.	250 mm
Senkrechtweg (y)	± 55 mm
Längsweg (z)	620 mm
Antriebsleistung (40 / 100 % ED)	27 / 19 kW (AC)
Max. Drehmoment (40 / 100 % ED)	2700 / 190 Nm
Drehzahlbereich Hauptspindel	4.500 U/min
Eilgang (x-, y-, z-Achse)	40 / 15 / 45 m/min
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	9,5 kW
Drehmoment angetriebene Werkzeuge	24 Nm
Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge	4.500 U/min
Steuerungen	Siemens 840 D Shopturn