

Fertigungsbereich CNC-Fräsen

## MTCut UE110-5A

Erst-Inbetriebnahme  
Januar 2014

Zwei Maschinen im Einsatz!



MTCut UE110-5A	x	y	z
5 Achs-Fräsmaschine	1.100 mm	610 mm	610 mm

Achsenansteuerung	5-Achs-Simultan-Bearbeitung A-Achse +30/-120°, B-Achse 360°
Positioniergenauigkeit	A 0,001° x 150° B 0,001° x 360°
Tisch-Spindelnase vertikal	50 bis 715 mm
Tisch-Spindelnase horizontal	200 bis 810 mm
Rundtisch	ø 610 mm
Maschinentisch	1100 x 610 mm
Eilgang (x-, y-, z-Achse)	36 / 36 / 24 m/min
Werkzeugmagazin	40 Werkzeug mit HSK63
Antriebsspindel	14.000 min-1; 262/340 Nm; 29KW Antriebsleistung
Steuerungen	ITNC 530