

Fertigungsbereich CNC-Fräsen

MTCut V110TH

Erst-Inbetriebnahme
Februar 2013

Drei Maschinen im Einsatz!



| MTCut V110TH | x | y | z |
|-----------------------|----------|--------|--------|
| 3+1 Achs-Fräsmaschine | 1.100 mm | 610 mm | 610 mm |

| | |
|---------------------------|--|
| Achsenansteuerung | 4-Achs-Simultan-Bearbeitung A-Achse 360° |
| Tisch-Spindel Nase | 120 bis 730 mm |
| Maschinentisch | 1250 x 610 mm |
| Eilgang (x-, y-, z-Achse) | 36 / 36 / 24 m/min |
| Werkzeugmagazin | 30 Werkzeug mit SK40 |
| Wechselzeit | 1,5 sek. |
| Antriebsspindel | 10.000 min-1; 256 Nm; 24KW Antriebsleistung |
| Steuerungen | ITNC 530 |