

Fertigungsbereich CNC-Drehen

Spinner TTC 300-52

Erst-Inbetriebnahme
Januar 2017

Zwei Maschinen im Einsatz!



Spinner TTC 300-52	Spitzenweite	Spanndurchmesser	Spindeldurchlass
	300 mm	250 mm	130 / 210 mm

Schwingdurchmesser max.	300 mm
Drehdurchmesser max.	250 mm
Drehlänge max	500 mm
Fahrweg (x/y)	x: 180 mm y: +40 / -40 mm
Längsweg (z)	600 mm
Drehzahlbereich Hauptspindel	6.000 U/min
Eilgang (x-, z-Achse)	15/24 m/min
Anzahl der Werkzeugstationen	12/16
Werkzeughalter	VDI 25 / BMT 45